

Magnum Satinato

Scheda tecnica

COD. 7MA124/....

Smalto satinato all'acqua inodore non ingiallente per esterni e interni ad alta copertura

Magnum smalto facile e pulito: perché non gocciola e non cola durante l'applicazione; si diluisce con acqua, con cui si lavano gli attrezzi dopo l'uso.

Adatto per tutti i supporti opportunamente preparati (ferro, legno, PVC, lamiera zincata, ecc.).

Con certificazione IAQ Indoor Air Quality "A+" (ISO 16000-3-6-9-11; Regulation of March and April 2011 (DEVL 1101903D and DEVL 1104875°) è Idoneo per la verniciatura di ambienti con presenza di alimenti, secondo la norma UNI 11021- 2002 relativa alla metodologia HACCP.

Ideale soprattutto per applicazioni in ambienti abitati perché inodore.

CARATTERISTICHE CHIMICO FISICHE TIPICHE

ASPETTO	satinato		
COMPOSIZIONE	legante a base di polimeri acrilici in emulsione		
PESO SPECIFICO	1,22 ± 0,03 g/cm³ a 20°C		
VISCOSITÀ BROOKFIELD	3000 ± 500 cP	G4 V20 a 20°C	
RESIDUO SECCO	50.0 ± 0,5 % p/p		
RAPPORTO DI CONTRASTO	Classe 2 a 10m ² /l	ISO 6504-3	
BRILLANTEZZA	24 ± 3 unità a 60°		
V.O.C C.O.V.	Pitture per finiture e tamponature interni/esterni per legno e metallo. Valore limite UE (DIR 2004/42/CE) per questo prodotto (cat. A/d):130g/l. Il prodotto contiene max. 130g/l		

Per le norme di riferimento consultare la "Legenda – schede tecniche"









Magnum Satinato

CARATTERISTICHE APPLICATIVE TIPICHE

\odot	ESSICCAZIONE (dati riferiti a 20°C e 65% di U.R.)	fuori polvere: 20 minuti per ricopertura: 6 ore		
ST S	RESA PRATICA	10-12 m² /L per mano in funzione dell'assorbimento del supporto		
	DILUIZIONE In volume	pennello, rullo: pronto all'uso; se necessario aggiungere il 5% di acqua potabile. spruzzo : fino al 10% di acqua potabile*.		
	ATTREZZI	pennello, rullo, spruzzo		

^{*} variabile a seconda del sistema utilizzato

SISTEMA APPLICATIVO

SUPPORTI: legno, ferro, alluminio, PVC, lamiera zincata, opportunamente preparati

PREPARAZIONE DEL SUPPORTO: il supporto deve essere sano, asciutto, pulito e coerente, esente da tracce di sporco, grasso, ecc.

Le vecchie pitture incoerenti o sfarinanti devono essere eliminate mediante spazzolatura accurata o sabbiatura o decapaggio chimico; le vecchie pitture ancora in buono stato devono essere pulite, sgrassate e carteggiate o spazzolate.

	FERRO NUOVO		LEGNO NUOVO		SUPPORTI GIÀ VERNICIATI (con pitture ben ancorate)	
FONDO	PRIMER HP	1-2 MANI	PRIMER HP	1 MANO	-	
FINITURA	MAGNUM	2 MANI	MAGNUM	2 MANI	MAGNUM	2 MANI

VOCE DI CAPITOLATO (per appalti e preventivi)

CARATTERISTICHE GENERALI	Smalto satinato all'acqua non ingiallente per esterni e interni.
RESIDUO SECCO	50.0 ± 0,5 % p/p
PESO SPECIFICO	1,22 ± 0,03 g/cm³ a 20 °C

NOTE ED AVVERTENZE GENERALI

Non applicare in caso di eccessiva umidità ambientale e a temperature inferiori a 10°C. Con basse temperature è necessario prolungare il tempo di ricopertura per permettere la completa evaporazione dell'acqua della prima mano. Dopo l'uso lavare gli attrezzi con acqua; gocce e sbavature devono essere subito lavate con una spugna. Teme il gelo. Conservare a temperatura non inferiore a 5°C.

Le suddette informazioni tecniche sono il risultato di accurate prove di laboratorio ed esperienze pratiche. Tuttavia, dato che il prodotto è usato sovente al di fuori del nostro controllo, non possiamo che garantirne la qualità. Queste informazioni sono soggette a possibili aggiornamenti da parte della Società.

Si prega di leggere attentamente la scheda «RACCOMANDAZIONI GENERALI».

CQ Rev. 0 - Febbraio 2018

"Ai sensi del D. Igs. n° 161/06 i valori COV espressi sulle confezioni si riferiscono alle diluizioni e ai diluenti specificati e ai prodotti tinteggiati secondo le formulazioni indicate da Boero Bartolomeo SpA"



Boero Bartolomeo S.p.A.

I - 16121 Genova • Via Macaggi, 19 • Tel. +39 010 5500.1 • Fax +39 010 5500.300 • www.boero.it • sales.boero@boero.it

